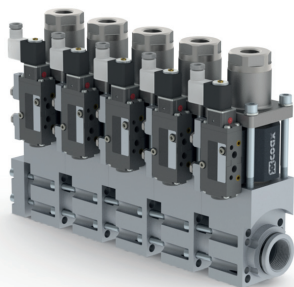


03/2022



⚠ Los materiales de cuerpo citados arriba se refieren únicamente a las piezas que entran en contacto con el fluido.

datos requeridos

- diametro de paso
- conexión
- función NC/NO
- presión de trabajo
- factor de caudal
- fluido
- temperatura del fluido

válvula de 2/2 vías

rango de presión

diametro de paso

conexión

función

controlada externamente

PN 0-100 bar

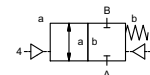
DN 10-32 mm

rosca

válvula

normalmente cerrada

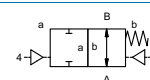
símbolo **NC**



válvula

normalmente abierta

símbolo **NO**



especificaciones generales

	VMK 10	VMK 15	VMK 20	VMK 25	VMK 32
DN	10	15	20	25	32
G	1/4 - 3/4	3/8 - 3/4	3/4 - 1 1/4	1 - 1 1/2	1 1/4 - 1 1/2
G	1	1	1 1/4	1 1/2	1 1/2
	NC / NO				
bar	0-16 / 40 / 63 / 100				
	gaseoso - líquido - altamente viscoso - gelatinoso - pastoso - contaminado				
°C	-20 hasta +160	-20 hasta +160	-20 hasta +160	-20 hasta +160	-20 hasta +160
ms	30-3000	50-3000	50-3000	50-3000	50-3000
ms	30-3000	50-3000	50-3000	50-3000	50-3000
①	latón	latón	latón	latón	latón
②	aluminio	aluminio	aluminio	aluminio	aluminio
	acero, galvanizado	acero, galvanizado	acero, galvanizado	acero, galvanizado	acero, galvanizado
③	latón niquelado	latón niquelado	latón niquelado	latón niquelado	latón niquelado
④	acero niquelado	acero niquelado	acero niquelado	acero niquelado	acero niquelado
⑤	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable
⑥	aluminio	aluminio	aluminio	aluminio	aluminio
⑦	acero inoxidable	acero inoxidable	aluminio	aluminio	aluminio
	NBR, PTFE, FPM, CR, EPDM				
	materiales sintéticos sobre metal				
	presión equilibrada con retorno de muelle				

tipo

diametro de paso

conexiones rosca válvula

conexiones rosca módulo

función

rango de presión

fluido

temperatura del fluido

tiempo de apertura

tiempo de cierre

materiales de cuerpo válvula

materiales de cuerpo módulo

materiales de la junta

asiento de la válvula

principio de operación

⚠ El diseño técnico de las válvulas se basa en las especificaciones del fluido y de la aplicación, lo cual conlleva variaciones con respecto a los datos generales que aparecen en las hojas técnicas en cuanto a la construcción, materiales de juntas y características.

⚠ En el caso de que los datos de un pedido o bien las especificaciones de la aplicación sean imprecisos o incompletos, existe el riesgo de que se lleve a cabo un diseño técnico incorrecto para el uso final deseado. Esto puede tener como consecuencia, que las propiedades físicas y / o químicas de los materiales o juntas empleados sean insuficientes para el uso previsto. Para evitar los golpes de ariete en las tuberías, hay que tener en cuenta las velocidades de flujo al diseñar las válvulas para líquidos.

■ las especificaciones no resaltadas son estándar.

■ las especificaciones resaltadas en gris son opcionales.

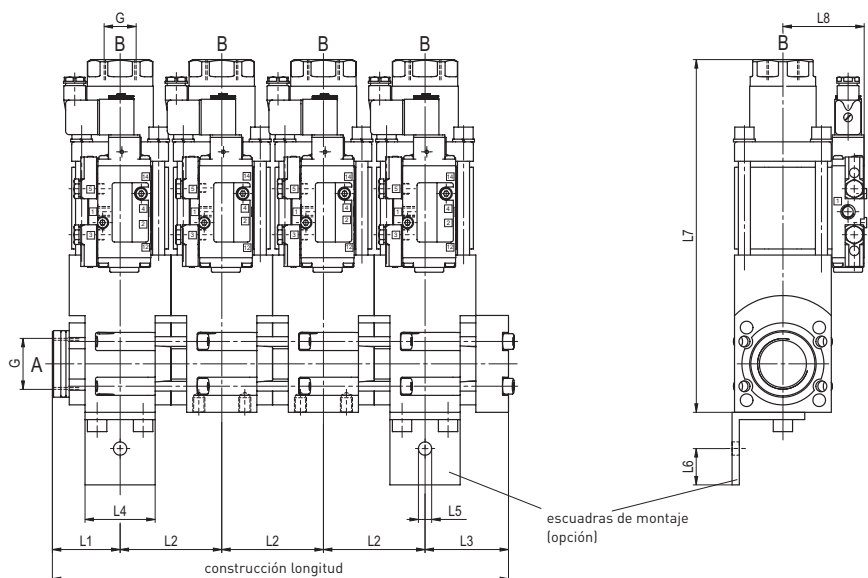


tabla de dimensiones

tipo	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9
VMK 10	36,5	53	38,5	38	Ø8,5	20	186	90	20
VMK 15	46	72	64	52	Ø9	30	249	62	20
VMK 20	56	84	69	58	Ø11	30	292	67	30
VMK 25	61	94	84	68	Ø11	30	339	72	30
VMK 32	61	94	84	68	Ø11	30	362	72	30

tabla de longitudes constructivas

tipo	1 módulo	2 módulos	3 módulos	4 módulos	5 módulos	6 módulos	7 módulos	8 módulos
VMK 10	75	128	181	234	287	340	393	446
VMK 15	110	182	254	326	398	470	542	614
VMK 20	125	209	293	377	461	545	629	713
VMK 25	145	239	333	427	521	615	709	803
VMK 32	145	239	333	427	521	615	709	803

