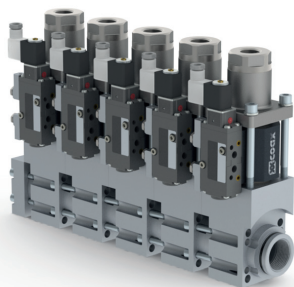


03/2022



I dati del materiale corpo valvola si riferiscono esclusivamente alle connessioni in contatto con il fluido.

informazioni necessarie

- passaggio
- connessioni
- funzione NC/NO
- pressione di esercizio
- portata
- fluido
- temperatura del fluido

valvola 2/2 vie

gamma pressione

passaggio

connessione

funzione

comando esterno

PN 0-100 bar

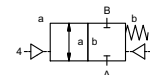
DN 10-32 mm

filettatura

valvola

normalmente chiusa

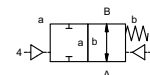
simbolo **NC**



valvola

normalmente aperta

simbolo **NO**



caratteristiche generali

	VMK 10	VMK 15	VMK 20	VMK 25	VMK 32
DN	10	15	20	25	32
G	1/4 - 3/4	3/8 - 3/4	3/4 - 1 1/4	1 - 1 1/2	1 1/4 - 1 1/2
G	1	1	1 1/4	1 1/2	1 1/2
	NC / NO				
bar	0-16 / 40 / 63 / 100				
	gassosi - liquidi - altamente viscosi - gelatinosi - pastosi - contaminati				
°C	-20 a +160	-20 a +160	-20 a +160	-20 a +160	-20 a +160
ms	30-3000	50-3000	50-3000	50-3000	50-3000
ms	30-3000	50-3000	50-3000	50-3000	50-3000
①	ottone	ottone	ottone	ottone	ottone
②	alluminio	alluminio	alluminio	alluminio	alluminio
③	ottone nichelato	ottone nichelato	ottone nichelato	ottone nichelato	ottone nichelato
④	acciaio nichelato	acciaio nichelato	acciaio nichelato	acciaio nichelato	acciaio nichelato
⑤	acciaio inox	acciaio inox	acciaio inox	acciaio inox	acciaio inox
⑥	alluminio	alluminio	alluminio	alluminio	alluminio
⑦	acciaio inox	acciaio inox	acciaio inox	acciaio inox	acciaio inox
	NBR, PTFE, FPM, CR, EPDM				
	materiali sintetici su metallo				
	bilanciato in pressione con molla di posizionamento				

tipo

passaggio

connessioni filettature valvole

connessioni filettature modulo

funzione

gamma pressione

fluido

temperatura del fluido

tempo di risposta apertura

tempo di risposta chiusura

materiale del corpo valvole

materiale del corpo modulo

tenute

sede della valvola

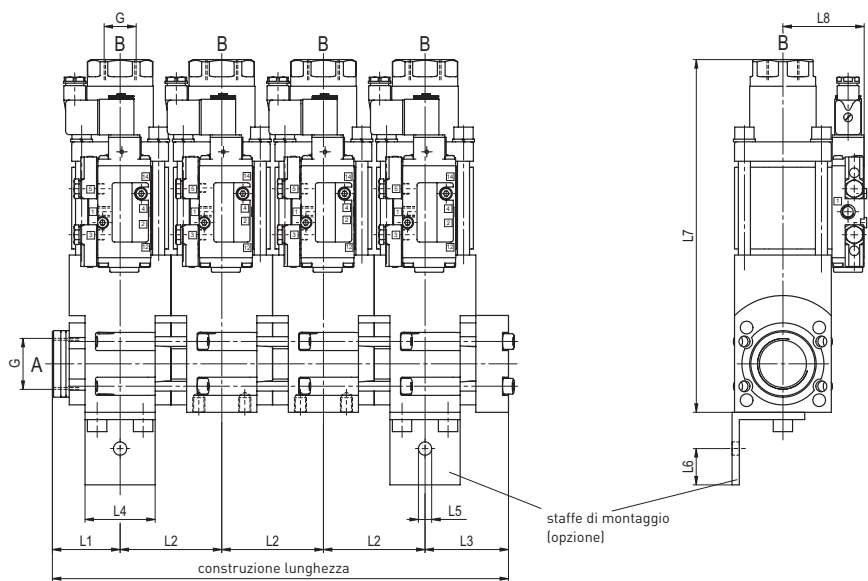
principio operativo

Il design tecnico delle valvole è basato sulle caratteristiche del fluido e dell'applicazione. Questo può portare a deviazioni dalle specifiche generali mostrate nella documentazione con riferimento al design, i materiali delle tenute e le caratteristiche.

Se l'ordine o le specifiche applicative sono incomplete od imprecise può esistere un rischio di un design tecnico incorretto per l'applicazione richiesta. Come conseguenza, le proprietà fisiche e/o chimiche dei materiali o tenute impiegate, possono non essere adatte per l'applicazione in questione. Per evitare colpi d'ariete nelle condutture, bisogna prendere in considerazione la velocità dei fluidi quando si dimensionano le valvole per liquidi.

■ le caratteristiche non evidenziate sono standard.

■ le caratteristiche evidenziate in grigio sono a richiesta.



ingombri

tipo	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9
VMK 10	36,5	53	38,5	38	Ø8,5	20	186	90	20
VMK 15	46	72	64	52	Ø9	30	249	62	20
VMK 20	56	84	69	58	Ø11	30	292	67	30
VMK 25	61	94	84	68	Ø11	30	339	72	30
VMK 32	61	94	84	68	Ø11	30	362	72	30

scartamento

tipo	1 modules	2 modules	3 modules	4 modules	5 modules	6 modules	7 modules	8 modules
VMK 10	75	128	181	234	287	340	393	446
VMK 15	110	182	254	326	398	470	542	614
VMK 20	125	209	293	377	461	545	629	713
VMK 25	145	239	333	427	521	615	709	803
VMK 32	145	239	333	427	521	615	709	803

