

09.12.2024 // Forchtenberg

Ventile der müller co-ax gmbh gewährleisten sichere und leakagefreie Wasserstoffproduktion

- **Kundengewinnung:** Wasserstoffproduzent wechselt zu coax® Magnetventilen aufgrund hoher Zuverlässigkeit und Sicherheit.
- **Maximale Sicherheit:** müller coax verhindert Leckagen am Sitz und nach außen dank innovativem Ventildesign und hochwertiger Werkstoffe.
- **Leckageklasse ANSI Class VI:** 100 % geprüfte Ventile garantieren höchste Dichtheit.
- **Effizient:** Elektrisch gesteuerte Ventile ohne Druckluftsystem – ideal für die Wasserstoffproduktion.
- **Kompakt:** druckausgeglichene Konstruktion ermöglicht großen Ventildurchfluss bei hohem Druck und sehr kleiner Baugröße.
- **Flexibilität:** Anpassbare Ventile für variable Druck- und Temperaturbereiche.
- **Praxisnahe Lösungen:** Individuelle Integration und Schulungen für optimale Kundenunterstützung.

In der Wasserstoffproduktion hat Sicherheit höchste Priorität. Schon kleinste Leckagen können bei diesem hochentzündlichen Gas schwerwiegende Folgen haben. Die coax valves inc., eine Tochtergesellschaft der müller co-ax gmbh, hat in den USA mit ihren zuverlässigen Wasserstoffventilen überzeugt und einen neuen Kunden gewonnen, der seine bisherige Ventiltechnik durch die innovativen Lösungen von coax ersetzt hat.

Ein wasserstoffproduzierendes Unternehmen aus den USA kämpfte wiederkehrend mit Ventilleckagen eines anderen Herstellers. Durch das Austreten des Wasserstoffs in die Atmosphäre entstanden nicht nur erhebliche Sicherheitsrisiken, sondern auch hohe Kosten. Denn sowohl die kostspieligen Reparaturen als auch die Produktionsstillstände und Ausfallzeiten während der Wartungsarbeiten, wirkten sich negativ auf die Kosten aus.

Wasserstoff als kleinstes Atom kann in Metallen diffundieren, wodurch sie verspröden und dadurch die eingesetzten Komponenten sehr anfällig für Leckagen sind. Besonders gefährdet sind höherfeste Stähle. Eher unempfindlich hingegen sind Austenitische Stähle wie AISI 316L (1.4404), der vorzugsweise in der Wasserstoffindustrie verwendet wird. Aufgrund dessen setzen wir auf eine sorgfältige Materialauswahl der Ventile, im Besonderen der Teile, die mit dem Medium in Verbindung kommen.

Als Lösung wurden coax® Magnetventile installiert, die speziell für anspruchsvolle Anwendungen wie die Wasserstoffproduktion entwickelt wurden. Diese Ventile haben sich

durch ihre hohe Zuverlässigkeit und Sicherheit bewährt. Eine 100-prozentige Qualitätsprüfung nach höchsten Industriestandards garantiert die Einhaltung und Übertreffung der Leckageklasse ANSI Class VI, wodurch maximale Dichtheit am Sitz und nach außen gewährleistet ist.

Die Magnetventile der müller co-ax gmbh ermöglichen durch ihr innovatives Design höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz. Dank der druckausgeglichenen Konstruktion bleibt die benötigte Magnetleistung gering, wodurch der Ventilmagnet mit minimalem Energiebedarf arbeitet. Dennoch lassen sich hohe Durchflüsse bei großen Drücken und Nennweiten zuverlässig schalten. Die coaxiale Anordnung der Magnete um das Ventil ermöglicht eine äußerst platzsparende Bauweise.

Ein besonderer Vorteil der coaxialen Ventile ist ihre beidseitige Durchströmbarkeit. Sowohl das Befüllen als auch Entleeren eines Systems kann mittels eines einzigen Ventils stattfinden. Dies vereinfacht die Systemarchitektur und reduziert Platzbedarf und Kosten. Die Ventile sind technisch dicht nach außen, wodurch selbst bei Dichtungsverschleiß ein Austreten des Mediums verhindert wird. Dies macht sie ideal für den Einsatz mit explosiven oder giftigen Medien und leistet einen wichtigen Beitrag zum Schutz von Menschen und Umwelt. Durch ihre kompakte Bauweise und den Verzicht auf ein Druckluftsystem lassen sich die Ventile alternativ einfach in Module oder Leisten integrieren. Dies reduziert Montage- und Verrohrungskosten um bis zu 50 % und minimiert potenzielle Leckagestellen, was sie zu einer zuverlässigen und wirtschaftlichen Lösung für anspruchsvolle Anwendungen macht.

Dank der engen Zusammenarbeit mit dem Kunden konnten die Ventile nahtlos in die bestehende Infrastruktur integriert werden. Ergänzend dazu wurden Kundenschulungen durchgeführt, um den sicheren Betrieb und die effiziente Wartung der Ventile sicherzustellen.

Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten der coax[®] Ventile – ob für Gas- oder Flüssigkeitsmedien – machen sie zur idealen Lösung für Wasserstoffproduktionssysteme, in denen Druck und Temperatur variieren können. Mit einer breiten Palette an Optionen wie Anschlusskästen, Endschaltern, Haltewinkeln und Sonderanschlüssen bietet coax maximale Anpassungsfähigkeit für spezifische Kundenanforderungen.



BU: coax Ventile decken die komplette Wasserstoff-Wertschöpfungskette ab: Herstellung, Speicherung, Verteilung



BU: coax® Ventile integriert in ein Durchflussregelungssystem

Unternehmensprofil:

Die müller co-ax gmbh ist ein international führender Hersteller von Ventilen. Seit der Gründung im Jahr 1960 hat sich das Unternehmen mit über 300 Mitarbeitern auf die Entwicklung und Produktion von koaxialen Ventilen spezialisiert. Am Firmensitz in Forchtenberg entstehen innovative Lösungen für unterschiedlichste Medien und Anwendungen. Besonders bei anspruchsvollen Einsatzbereichen setzt coax Maßstäbe in den Branchen Maschinenbau, Marine, Chemie, Energie, Öl und Gas, Luft- und Raumfahrt sowie Bauindustrie.

<http://www.co-ax.com>

Pressekontakt:

müller co-ax gmbh

Katja Krämer

Marketing & PR

Telefon: +49 (0)7947/ 828-614

E-Mail: katja.kraemer@co-ax.com