

29.08.2025// Forchtenberg

müller co-ax gmbh erhält Zertifikat für SIL3-Fähigkeit für weitere Ventilbaureihen

Die müller co-ax gmbh erweitert ihr Portfolio an sicherheitszertifizierten Produkten: Seit Juni 2025 sind weitere coaxial Ventilbaureihen, darunter FMX, FCF und FCF-K, für den Einsatz bis SIL3 zertifiziert. Damit reagiert das Unternehmen auf die steigenden Anforderungen an funktionale Sicherheit in der Prozess- und Maschinenindustrie.

Einige Ventilserien wie die K-, VK-, VSV- Serie haben bereits eine SIL-Zertifizierung. Mit der Ausweitung baut die müller co-ax gmbh ihre Position als Anbieter von **zuverlässigen Sicherheitslösungen in sicherheitsrelevanten Anwendungen** konsequent aus.

Höchste Sicherheit in anspruchsvollen Anwendungen

SIL (Safety Integrity Level) ist ein internationaler Standard nach IEC 61508, der beschreibt, wie zuverlässig sicherheitsrelevante Systeme gefährliche Situationen verhindern können. SIL 3 gehört zu den höchsten praktisch relevanten Sicherheitsstufen für Ventile und ist insbesondere dort notwendig, wo ein Ausfall Menschenleben gefährden oder erhebliche wirtschaftliche Schäden verursachen könnte.

„Mit der neuen SIL3-Zertifizierung unserer FMX-, FCF- und FCF-K-Baureihen setzen wir ein klares Signal: Wir wollen unseren Kunden Ventillösungen anbieten, die höchsten Sicherheitsanforderungen entsprechen und gleichzeitig effizient und zuverlässig im Betrieb sind“, sagt Heinz Hirschlein, Produktmanager bei müller coax.

Ergänzende Komponenten mit SIL3

Neben den Ventilbaureihen hat die müller co-ax gmbh auch ihr Zubehörprogramm erweitert. Neben einem neuen **5/2-Pilotventil mit SIL3-Zertifizierung** für Ventile mit Namur-Bohrbild, gibt es nun auch einen Endschalter **mit SIL3-Zertifizierung** der insbesondere für sicherheitsrelevante Anwendungen in Maschinensteuerungen geeignet ist.

Diese Zusatzkomponenten ermöglichen es Anwendern, komplette Systeme mit durchgängiger Sicherheitszertifizierung zu realisieren.

Beratung für maximale Sicherheit

Da sich der sogenannte **Gesamt-SIL-Wert** aus allen sicherheitsrelevanten Komponenten eines Systems zusammensetzt, berät die müller co-ax gmbh ihre Kunden umfassend. Ziel ist es, dass die gewünschte Sicherheitsstufe in der Maschinensteuerung auch tatsächlich erreicht wird – selbst bei der Auswahl von Fremdkomponenten wie Pilotventilen oder Endschaltern.

Starker Partner für sicherheitskritische Branchen

Ob in der **Chemie-, Energie- oder Wasserstoffindustrie**, in **Maritime-Anwendungen** oder im **Maschinenbau**: Die coax® Ventile der müller co-ax gmbh bieten Sicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit – und das nun in noch mehr Varianten mit **SIL3-Zertifizierung**.



Die Serien des coaxial Ventils FCF sind seit Juni mit einer SIL3-Zertifizierung verfügbar.



Die FMX Ventilserie überzeugt mit der neuen SIL3-Zertifizierung in sicherheitsrelevanten Anwendungen.

Unternehmensprofil:

Die müller co-ax gmbh ist ein international führender Hersteller von Ventilen. Seit der Gründung im Jahr 1960 hat sich das Unternehmen mit über 300 Mitarbeitern auf die Entwicklung und Produktion von coaxial Ventilen spezialisiert. Am Firmensitz in Forchtenberg entstehen innovative Lösungen für unterschiedlichste Medien und Anwendungen. Besonders bei anspruchsvollen Einsatzbereichen setzt coax Maßstäbe in den Branchen Maschinenbau, Marine, Wasserstoff, Chemie, Energie, Öl und Gas, Luft- und Raumfahrt sowie Bauindustrie.

<http://www.co-ax.com>

Pressekontakt:

müller co-ax gmbh

Katja Krämer

Marketing & PR

Telefon: +49 (0)7947/ 828-614

E-Mail: katja.kraemer@co-ax.com