

coax[®] Ventiltechnologie für Ihre Anwendung



coax[®] EXTREM
anpassungsfähig

coaxial VENTILE
bieten entscheidende
Vorteile

**QUALITÄT &
ZERTIFIKATE**
genau, spezifisch und
von höchster Qualität

coax[®] BRANCHEN
auf einen Blick



DRUCKBEREICH

0 bar - 1000 bar

TEMPERATUR

-196°C bis +400°C

NENNWEITE

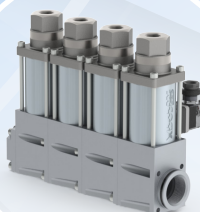
1mm - 250mm

MEDIUM

gasförmig, flüssig, gallertartig...

Kv-WERT

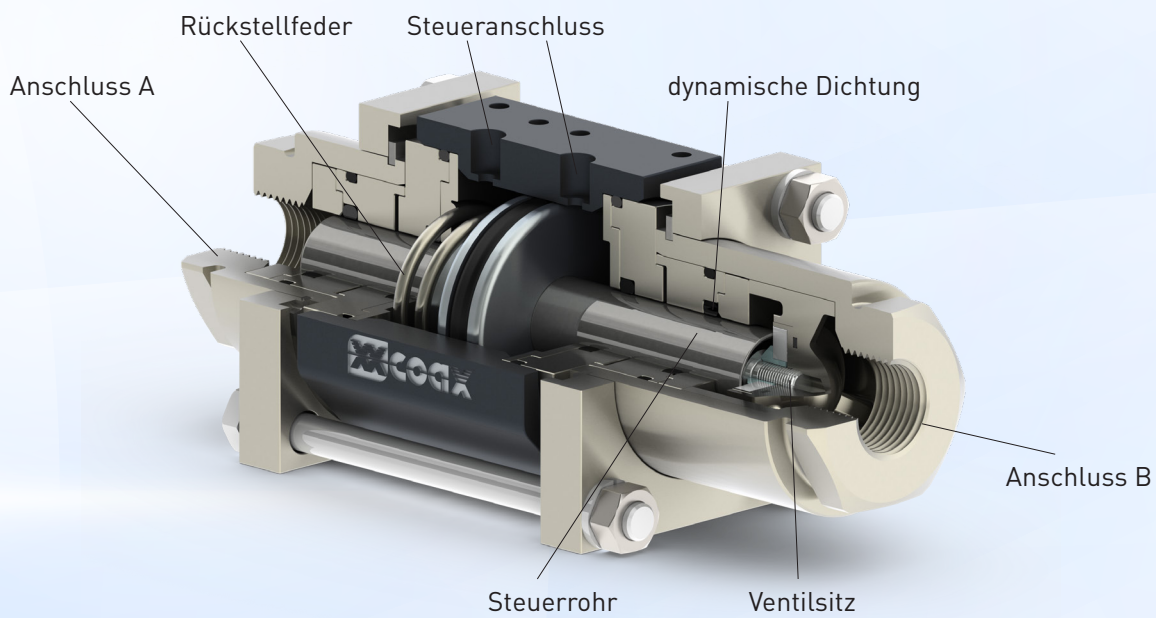
0,06m³/h - 650m³/h



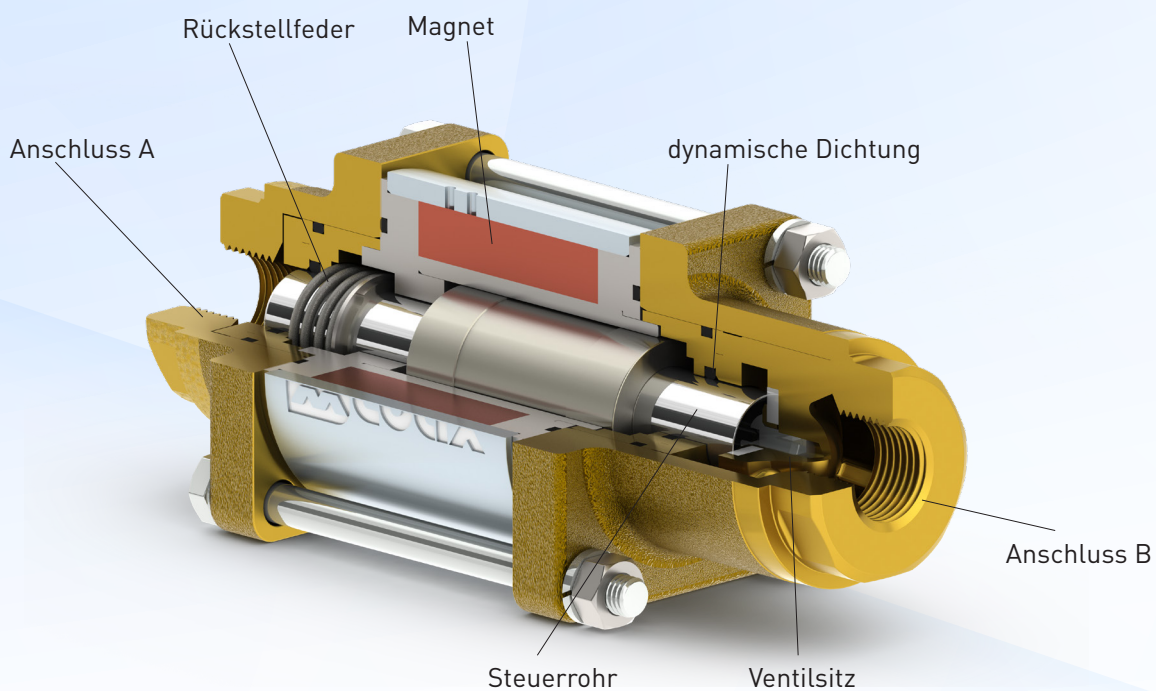
PRODUKTE

- coaxial Ventile
- geprüfte Ventile
- Cartridgeventile
- Lateralventile
- Hochdruckventile
- Module und Leisten
- Druckregelventile
- Stellsregelventile
- Spezialventile

fremdgesteuertes Ventil



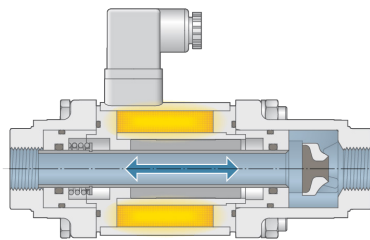
direktgesteuertes Ventil



coaxial Ventile bieten entscheidende Vorteile

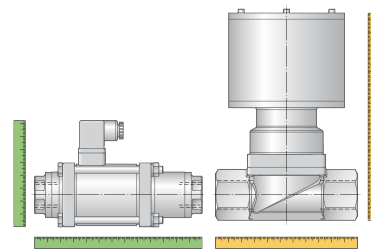
- **wechselseitig durchströmbar**

Die Bauweise des Ventils ermöglicht Strömungsdurchflüsse in beiden Richtungen. Daher kann auf den Einsatz mehrerer herkömmlicher Ventile verzichtet werden.



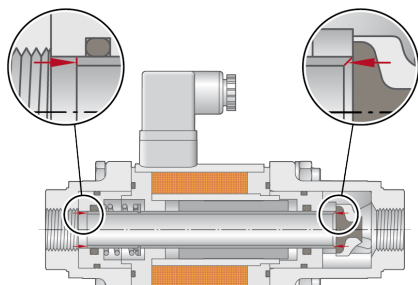
- **kompakte Baugröße**

Der integrierte Antrieb ermöglicht eine sehr kompakte Baugröße und damit ein nahezu unbegrenztes Anwendungsspektrum.



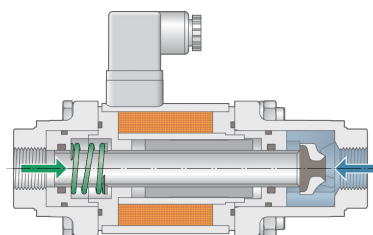
- **druckentlastet / Ventile schalten ab 0 bar**

coaxial Ventile sind vollkommen druckentlastet, der anstehende Druck nimmt keinen Einfluss auf das Schaltverhalten des Ventils. Die Schaltleistung des Ventils bleibt konstant, unabhängig davon, ob Vakuum oder hohe Drücke kontrolliert werden. Im Gegensatz zu gewöhnlichen Ventilen benötigen coaxial Ventile zur Funktion keinen anstehenden Druck.



- **gegendruckdicht**

Im geschlossenen Zustand kann der Druck an der Ausgangsseite höher sein, ohne dass dabei eine Leckage auftritt.



weitere Vorteile:

- **schmutzunempfindlich**
- **kurze Schaltzeiten im Millisekundenbereich**

Qualität & Zertifikate



100 % Qualitätsprüfung = 100 % Zuverlässigkeit

In unserem hauseigenen Prüflabor findet eine 100 % Prüfung der Ventile statt. Die Verwendung hochwertiger Materialien und modernster Technik machen unsere Produkte besonders verlässlich. Wir besitzen ein umfassendes Qualitätsmanagement, welches durch zahlreiche Systemzertifikate belegt wird.

Des Weiteren bestätigt eine Reihe von Produktzertifizierungen den zuverlässigen Einsatz unserer Ventile. coax® Ventile verfügen unter anderem über ATEX und SIL 3 Zertifikate und sind nachweislich in explosionsgefährdeten sowie sicherheitsrelevanten Bereichen, einschließlich Zone 0, einsetzbar. Auf Anfrage können unsere Ventile durch die Schiffsklassifikationsgesellschaft DNV-GL, LR, BV, ABS, RINA oder CCS abgenommen werden. Außerdem werden Materialanforderungen nach NACE MR 0175 von uns eingehalten.

› DIN EN ISO 9001: 2015



› DGRL 2014/68/EU



› ATEX RL 2014/34EU – explosionsgeschützte Geräte der Ex-Kategorie 1, 2 und 3



› IECEx – explosionsgeschützte Geräte der Ex-Kategorie 1, 2 und 3



› Zertifizierter Schweißbetrieb nach AD 2000-Merkblatt HP0, DIN EN ISO 3834-2 sowie



› IEC 61508



› UL 429:2013/R:2020-01 sowie CSA C22.2 No. 139:19



› EU-Baumuster (Modul B) nach RL 2014/68/ – Baureihe von automatischen Absperrventilen für gasförmige Brennstoffe als Ausrüstungsteile mit Sicherheitsfunktion. Prüfgrundlage DIN EN 16678:2024-02

› EU-Baumuster (Modul B) nach RL 2014/68/EU – Baureihe von Sicherheitsabsperrventilen für flüssige Brennstoffe als Ausrüstungsteile mit Sicherheitsfunktion. Prüfgrundlage: DIN EN ISO 23553-1:2022-12, E DIN 32725:1993-03

› REACH - Verordnung EG Nr. 1907/2006

› RoHS - RL 2011/65/EU und 2015/863/

coax® Branchen auf einen Blick



Zwei Dinge, die wir über die Jahre perfektioniert haben und durch welche Sie einen echten Mehrwert gewinnen:

Einzige Ventilkonstruktion

Als Erfinder des coaxial Ventils sind wir natürlich immer bestrebt, führend zu sein und zu bleiben.

Auswahl an Werkstoffen und Optionen

Aufgrund unserer breiten Zubehör-Palette sind wir maximal flexibel. Je nach Anwendung können wir schnell und unkompliziert Anpassungen am Ventil vornehmen. Neben dem coaxial Ventil bieten wir viele weitere Ventiltypen und Baureihen an. Unsere Flexibilität macht es uns möglich, maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedliche Kunden-

gruppen anzubieten. Dies zeigt unsere Ventilvervielfalt mit aktuell über 60.000 Varianten. Die permanente Erweiterung und Optimierung des Portfolios ist für uns maßgeblich, um aktuelle und auch zukünftige Kunden- und Marktanforderungen zu erfüllen. Expertise, jahrzehntelange Erfahrung sowie kompetente Beratung machen uns zu einem starken Partner in vielen Märkten:



SCAN
FOR
MORE

Maschinen- und Anlagenbau



Marine



Chemie



Energie



Öl und Gas



Bauindustrie und Transport



Luft- und Raumfahrt



Wasserstoff



Die müller co-ax gmbh

Ihr starker globaler Partner

Rund
350
Mitarbeiter

44
Länder

8
Tochter-
gesellschaften

30+
Vertriebspartner

Produktion
und Entwicklung in
**Forchten-
berg**

Die müller co-ax gmbh ist führender Ventilhersteller und Weltmarktführer im Bereich coaxialer Ventiltechnik und Hochdruckarmaturen.

Made in Germany – am Hauptsitz in Forchtenberg entwickelt und produziert, überzeugen unsere Ventile weltweit Kunden verschiedenster Branchen. Mit Individualität, Kundenorientierung und über 60 Jahre Marktwissen, erleben Sie mit müller coax einen Ventilhersteller, der neue Herausforderungen angeht und individuelle Lösungen entwickelt.



www.co-ax.com

Unsere Vertriebsexperten Kundennähe erleben

Mit einem weltweiten Netz an Vertriebspartnern sind wir immer nah am Geschehen unserer Kunden, kennen deren Märkte und Ansprüche.

Um genau zu verstehen, worauf es für Sie ankommt, arbeiten unsere Vertriebsexperten eng mit Ihnen zusammen. So behalten wir Ihre Ansprüche jederzeit fest im Blick. Damit haben Sie die Gewissheit, zu bekommen, was Sie wirklich brauchen.

müller co-ax gmbh
Friedrich-Müller-Straße 1
74670 Forchtenberg
Germany
Tel: +49 7947 828-0
info@co-ax.com