

03/2022



**!** Los materiales de cuerpo citados arriba se refieren únicamente a las piezas que entran en contacto con el fluido.

**datos requeridos**

- diametro de paso
- conexión
- función NC/NO
- presión de trabajo
- factor de caudal
- fluido
- temperatura del fluido

**válvula de 2/2 vías**

**rango de presión**

**diámetro de paso**

**conexión**

**función**

**accionamiento directo**

PN 0-100 bar

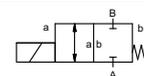
DN 10-25 mm

rosca

válvula

normalmente cerrada

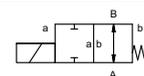
símbolo **NC**



válvula

normalmente abierta

símbolo **NO**



**especificaciones generales**

	MK 10	MK 15	MK 20	MK 25
DN	10	15	20	25
G	1/4 - 3/4	3/8 - 3/4	3/4 - 1 1/4	1 - 1 1/2
G	1	1	1 1/4	1 1/2
	NC / NO			
bar	0-16 / 40 / 63 / 100			
	gaseoso - líquido - contaminado			
°C	-20 hasta +120	-20 hasta +160	-20 hasta +160	-20 hasta +160
ms	25	80	110	130
ms	25	80	110	130
①	latón	latón	latón	latón
②	aluminio	aluminio	aluminio	aluminio
	acero, galvanizado	acero, galvanizado	acero, galvanizado	acero, galvanizado
③	latón niquelado	latón niquelado	latón niquelado	latón niquelado
④	acero niquelado	acero niquelado	acero niquelado	acero niquelado
⑤				
⑥	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable
⑦	aluminio	aluminio	aluminio	aluminio
⑧	acero inoxidable	acero inoxidable		
	NBR, PTFE, FPM, CR, EPDM			
	materiales sintéticos sobre metal			
	presión equilibrada con retorno de muelle			

**tipo**

**diámetro de paso**

**conexiones rosca válvula**

**conexiones rosca módulo**

**función**

**rango de presión**

**fluido**

**temperatura del fluido**

**tiempo de apertura**

**tiempo de cierre**

**materiales de cuerpo válvula**

**materiales de cuerpo módulo**

**materiales de la junta**

**asiento de la válvula**

**principio de operación**

**!** El diseño técnico de las válvulas se basa en las especificaciones del fluido y de la aplicación, lo cual conlleva variaciones con respecto a los datos generales que aparecen en las hojas técnicas en cuanto a la construcción, materiales de juntas y características.

**!** En el caso de que los datos de un pedido o bien las especificaciones de la aplicación sean imprecisos o incompletos, existe el riesgo de que se lleve a cabo un diseño técnico incorrecto para el uso final deseado. Esto puede tener como consecuencia, que las propiedades físicas y / o químicas de los materiales o juntas empleados sean insuficientes para el uso previsto. Para evitar los golpes de ariete en las tuberías, hay que tener en cuenta las velocidades de flujo al diseñar las válvulas para líquidos.

■ las especificaciones no resaltadas son estándar.

■ las especificaciones resaltadas en gris son opcionales.

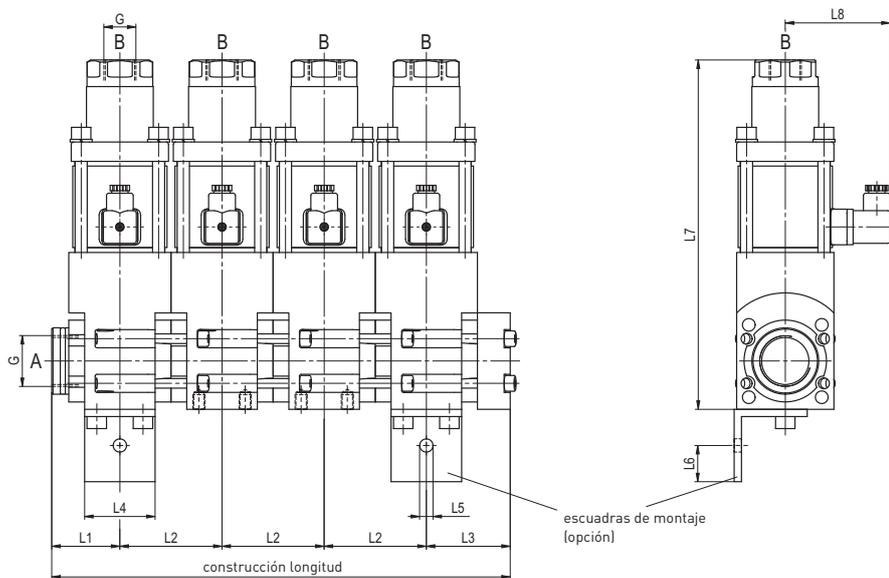


tabla de dimensiones

tipo	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9
MK 10	36,5	53	38,5	38	Ø8,5	20	186	72	20
MK 15	46	72	64	52	Ø9	30	247	81	20
MK 20	56	84	69	58	Ø11	30	290	86	30
MK 25	61	94	84	68	Ø11	30	339	92	30

tabla de longitudes constructivas

tipo	1 módulo	2 módulos	3 módulos	4 módulos	5 módulos	6 módulos	7 módulos	8 módulos
MK 10	75	128	181	234	287	340	393	446
MK 15	110	182	254	326	398	470	542	614
MK 20	125	209	293	377	461	545	629	713
MK 25	145	239	333	427	521	615	709	803

