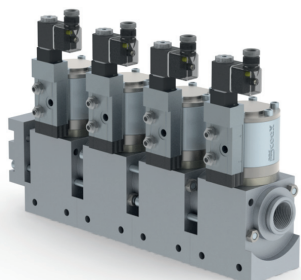


03/2022



⚠ Los materiales de cuerpo citados arriba se refieren únicamente a las piezas que entran en contacto con el fluido.

datos requeridos

- diametro de paso
- conexión
- función NC/NO
- presión de trabajo
- factor de caudal
- fluido
- temperatura del fluido

válvula de 2/2 vías

rango de presión

diametro de paso

conexión

función

controlada externamente

PN 0-200 bar

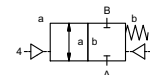
DN 10/15 mm

rosca

válvula

normalmente cerrada

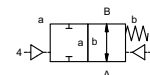
símbolo **NC**



válvula

normalmente abierta

símbolo **NO**



especificaciones generales

	PCD-1/2 10	PCS-1/2 10	PCD-1/2 15	PCS-1/2 15
DN	10	10	15	15
G	1/2	1/2	3/4	3/4
G	3/4	3/4	1	1
	NC / NO			
bar	0-200			
	gaseoso - líquido - altamente viscoso - gelatinoso - pastoso - contaminado			
°C	-10 hasta +150	-10 hasta +150	-10 hasta +150	-10 hasta +150
ms	30-3000	30-3000	100-3000	100-3000
ms	30-3000	30-3000	100-3000	100-3000
①				
②				
③				
④				
⑤				
⑥	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable
⑦	aluminio	aluminio	aluminio	aluminio
⑧				
	EPDM, PU, FPM			
	materiales sintéticos sobre metal/metal sobre metal			
	controlada externamente con retorno de muelle			

tipo

diametro de paso

conexiones rosca válvula

conexiones rosca módulo

función

rango de presión

fluido

temperatura del fluido

tiempo de apertura

tiempo de cierre

materiales de cuerpo válvula

materiales de cuerpo módulo

materiales de la junta

asiento de la válvula

principio de operación

⚠ El diseño técnico de las válvulas se basa en las especificaciones del fluido y de la aplicación, lo cual conlleva variaciones con respecto a los datos generales que aparecen en las hojas técnicas en cuanto a la construcción, materiales de juntas y características.

⚠ En el caso de que los datos de un pedido o bien las especificaciones de la aplicación sean imprecisos o incompletos, existe el riesgo de que se lleve a cabo un diseño técnico incorrecto para el uso final deseado. Esto puede tener como consecuencia, que las propiedades físicas y / o químicas de los materiales o juntas empleados sean insuficientes para el uso previsto. Para evitar los golpes de ariete en las tuberías, hay que tener en cuenta las velocidades de flujo al diseñar las válvulas para líquidos.

■ las especificaciones no resaltadas son estándar.

■ las especificaciones resaltadas en gris son opcionales.

coax® hoja técnica - módulo

tipo PCD-1/2 10/15

PCS-1/2 10/15

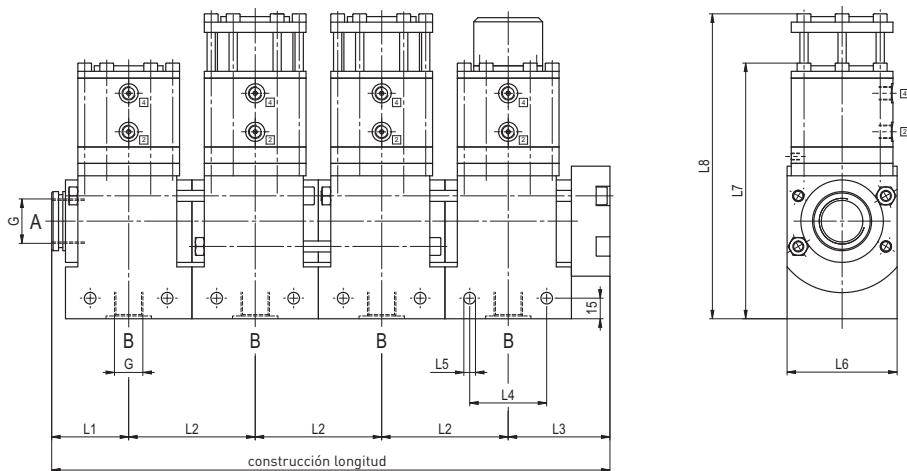


tabla de dimensiones

tipo	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9
PCD-1/2 10	43,5	70	63	41	Ø6,4	65	175	205	20
PCS-1/2 10	43,5	70	63	41	Ø6,4	65	175	205	20
PCD-1/2 15	56	92	74	56	Ø8,5	80	186	221,5	20
PCS-1/2 15	56	92	74	56	Ø8,5	80	186	221,5	20

tabla de longitudes constructivas

tipo	1 módulo	2 módulos	3 módulos	4 módulos	5 módulos	6 módulos	7 módulos	8 módulos
PCD-1/2 10	106,5	176,5	246,5	316,5	386,5	456,5	526,5	596,5
PCS-1/2 10	106,5	176,5	246,5	316,5	386,5	456,5	526,5	596,5
PCD-1/2 15	130	222	314	406	498	590	682	774
PCS-1/2 15	130	222	314	406	498	590	682	774

