

08/2024



⚠ Les matériaux indiqués concernent uniquement les parties en contact avec le fluide véhiculé.

données nécessaires à la commande

- diamètre nominal
- raccordement
- fonction NC/NO
- pression de service
- débit
- fluide
- température du fluide

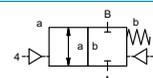
vanne 2/2

- pression de service**
- diamètre nominal**
- raccordement**
- fonction**

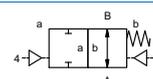
commandé externe

- PN 0-25 [0-40] bar
- DN 10 /15 / 20 / 25 mm
- taroudage

vanne
normalement fermée
référence **NC**



vanne
normalement ouverte
référence **NO**



caractéristiques techniques

| type | FMX-2 | FMX-3 | FMX-4 | FMX-5 |
|---|--|-------------------|-------------------|-------------------|
| diamètre nominal | DN 10 | 15 | 20 | 25 |
| raccordement vanne | G 3/8 - 1/2 | 1/2 - 3/4 | 3/4 - 1 | 1 - 1 1/4 |
| raccordement module/nourrice de distribution | G 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 |
| fonction | NC / NO | | | |
| pression de service | bar 0-16 bar / 0-25 bar [0-40 bar sur demande] | | | |
| fluides | gazeux - liquides | | | |
| température du fluide | °C -20 à +120 °C (tenir compte des matériaux d'étanchéité) | | | |
| temps de réponse ouverture | ms 30 | 30 | 35 | 35 |
| temps de réponse fermeture | ms 35 | 40 | 60 | 70 |
| construction vanne | Ⓞ 1.4404 acier inox | 1.4404 acier inox | 1.4404 acier inox | 1.4404 acier inox |
| | Ⓞ aluminium | aluminium | aluminium | aluminium |
| créneaux | 1/2 / 3 / 4 / 5 | 1/2 / 3 / 4 / 5 | 2 / 3 / 4 / 5 | 2 / 3 / 4 / 5 |
| construction nourrice de distribution | Ⓞ 1.4404 acier inox | 1.4404 acier inox | 1.4404 acier inox | 1.4404 acier inox |
| | Ⓞ aluminium | | aluminium | aluminium |
| construction module | Ⓞ aluminium | aluminium | | |
| étanchéité | PTFE, FKM, EPDM, PU, H-Ecopur | | | |
| siège | matériaux synthétiques sur métal | | | |
| principe opérationnel | équilibré en pression, avec ressort de rappel | | | |

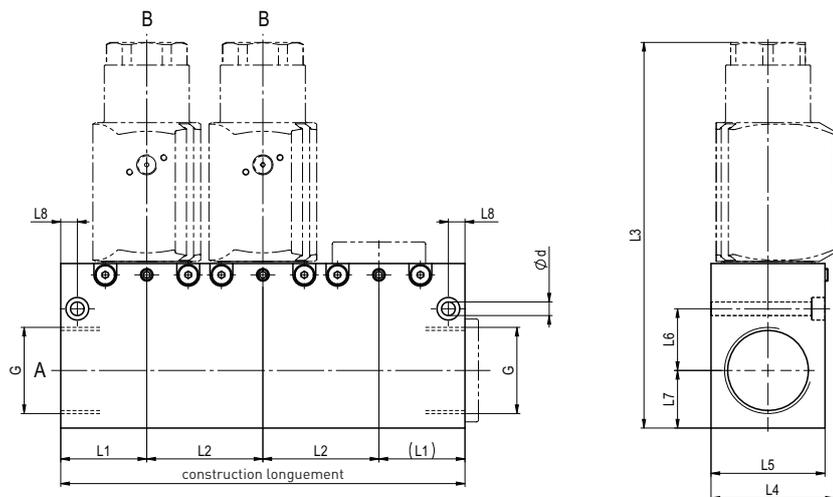
⚠ Le type d'application et le fluide véhiculé déterminent le choix des vannes. Certaines valeurs mentionnées varient en fonction du type d'étanchéité et des conditions d'utilisation.

⚠ Toute donnée manquante lors de la définition peut générer un risque de dysfonctionnement ou de dégradation de la vanne. Pour éviter les coups de bélier dans les tuyauteries, il faut tenir compte des vitesses d'écoulement lors de la conception des vannes pour les liquides.

■ Les parties non surlignées correspondent à des appareils standard
 Les parties surlignées en gris comportent des variantes techniques

coax® fiche technique - module et nourrice de distribution

type FMX-2/3/4/5



nourrice de distribution

| type | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 |
|-------|------|----|-----|------|----|----|----|----|
| FMX-2 | 38 | 47 | 152 | 53 | 50 | 30 | 21 | 8 |
| FMX-3 | 41,5 | 56 | 187 | 59,5 | 55 | 30 | 28 | 8 |
| FMX-4 | 42,5 | 65 | 213 | 71 | 70 | 33 | 33 | 10 |
| FMX-5 | 47,5 | 75 | 236 | 75,5 | 75 | 38 | 38 | 11 |

construction longueur

| 1-module | 2-module | 3-module | 4-module | 5-module |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| - | 123 | 170 | 217 | 264 |
| - | 139 | 195 | 251 | 307 |
| - | 150 | 215 | 280 | 345 |
| - | 170 | 245 | 320 | 395 |

module

| type | L9 | L10 |
|-------|-------|-----|
| FMX-2 | 161 | 28 |
| FMX-3 | 181,5 | 32 |

construction longueur

| 1-module | 2-module | 3-module | 4-module | 5-module |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| 78 | 131 | 184 | 237 | 290 |
| 78 | 131 | 184 | 237 | 290 |

